

Inorganic Silicon Harder Resin BR 6230F

●此树脂为特种硅树脂，可单独使用也可作为增硬、耐高温改性树脂使用，

一、使用方法：

A、单独使用：

施工简单，加入适当流平剂、润湿剂即可喷涂，适应多种金属基材，底材需喷砂处理。

1. 单独使用可配置各种色粉、色精、珠光、银粉效果。
2. 对普通不锈钢底材做 5 微米以下透明保护膜无需喷砂处理；其它金属基材，底材需喷砂处理。
3. 做 10 至 25 微米实色厚膜，需加适当颜填料，底材须喷砂处理，可适应多种金属基材；
3. 透明膜三菱铅笔 硬度可达 9H 以上。
4. 烘烤温度 130 摄氏度 1 小时。

B、做为增硬改性树脂使用

此树脂可做为氨基烤漆体系、聚酯改性有机硅的增硬、耐温改性用途。原油漆生产的任意阶段均可添加，按照原油漆量的 5-30% 添加，相容性很好，可显著提高油漆常温硬度和热硬度，最高可达到 8H（三菱铅笔）。

二、技术资料：

供应粘度：BR 6230F 主体树脂 5CS±2；

不挥发物：BR 6230F 主体树脂 20%±2；

溶剂：异丙醇，乙醇。

三、保质期：

原装密封包装可在室温 25℃ 存储 6 个月，5℃ 以下存储 1 年。使用前请检测。即使过期经检测合格仍可使用。

四、应用提示：

底材：铁、钢、铝合金、铝材，不锈钢，铜材，玻璃，玻璃钢等一般脱脂后喷砂处理。

涂装方式：手动喷涂、自动喷涂、低压喷涂。

固化程序：室温放置 10 分钟,80/20 分钟后升温。

五、包装：

25KG/桶，180KG/桶。

●所有资料，包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认，供应商不能做出任何承诺。
客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。